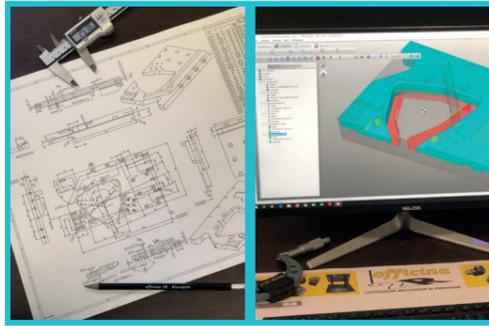


La lavorazione comincia con la programmazione del progetto



Il processo produttivo continua con la scelta della materia prima riportata sul disegno del cliente

officina COLORI IDENTIFICATIVI DEI NOSTRI MATERIALI

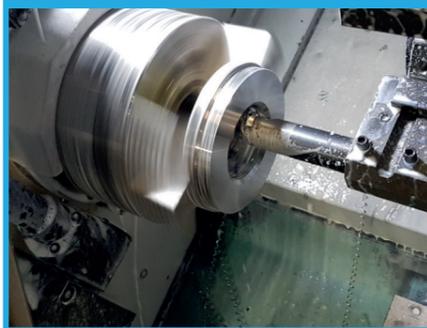
Materiali plastici				Metalli non ferrosi			
Alu307Taf	180CAluP6	6061AluT6	Alu2018	Alu2018	Alu2018	Alu2018	Alu2018
Fa37Lam	180CAlu5	6061Alu4	Alu4030	Alu4030	Alu4030	Alu4030	Alu4030
Fa310	180CAluP8	6061Alu8	Alu4031	Alu4031	Alu4031	Alu4031	Alu4031
AluP6	180CAluP7	6061Alu7	Alu4032	Alu4032	Alu4032	Alu4032	Alu4032
AluZ	180CAlu5	6061Alu5	Alu4033	Alu4033	Alu4033	Alu4033	Alu4033
P40	180CAlu5	6061Alu5	Alu4034	Alu4034	Alu4034	Alu4034	Alu4034
C15	180CAlu16	6061Alu16	Alu4035	Alu4035	Alu4035	Alu4035	Alu4035
C16Rat	180CAlu30s	6061Alu30s	Alu4036	Alu4036	Alu4036	Alu4036	Alu4036
180CAlu4	180CAlu30x70	6061Alu30x70	Alu4037	Alu4037	Alu4037	Alu4037	Alu4037



PROCESSO
PRODUTTIVO

step successivo è la lavorazione di:

Tornitura con un massimo di $\varnothing 300 \times 1000$



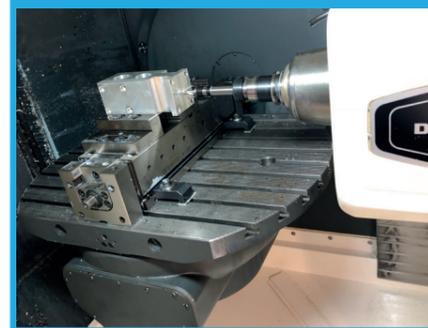
lavorazione su Doosan Lynx

Fresatura con un massimo di $800 \times 800 \times 3000$



lavorazione su MAZAK VTC con 4 assi

Fresatura su 5 assi con un massimo di $\varnothing 550 \times 400$



lavorazione su DMG CMX

Foratura profonda partendo da $\varnothing 2,5$ a $\varnothing 11$ con profondità massima di 50 volte il \varnothing



lavorazione su MAZAK VTC 800

Per poi passare all'aggiustaggio del particolare



Qualora richiesto il particolare viene sottoposto a trattamenti superficiali



ed al collaudo



**OLTRE 20
ANNI DI
PRECISIONE
E QUALITÀ
AL TUO
SERVIZIO**



2R
Via Lama di Macina, 120
76011 BISCEGLIE BT ITALY
tel. e fax: 080 321 4129
www.officinameccanica2r.it

info
Officina2r@aruba.it



**COSTRUZIONI MECCANICHE
DI PRECISIONE**